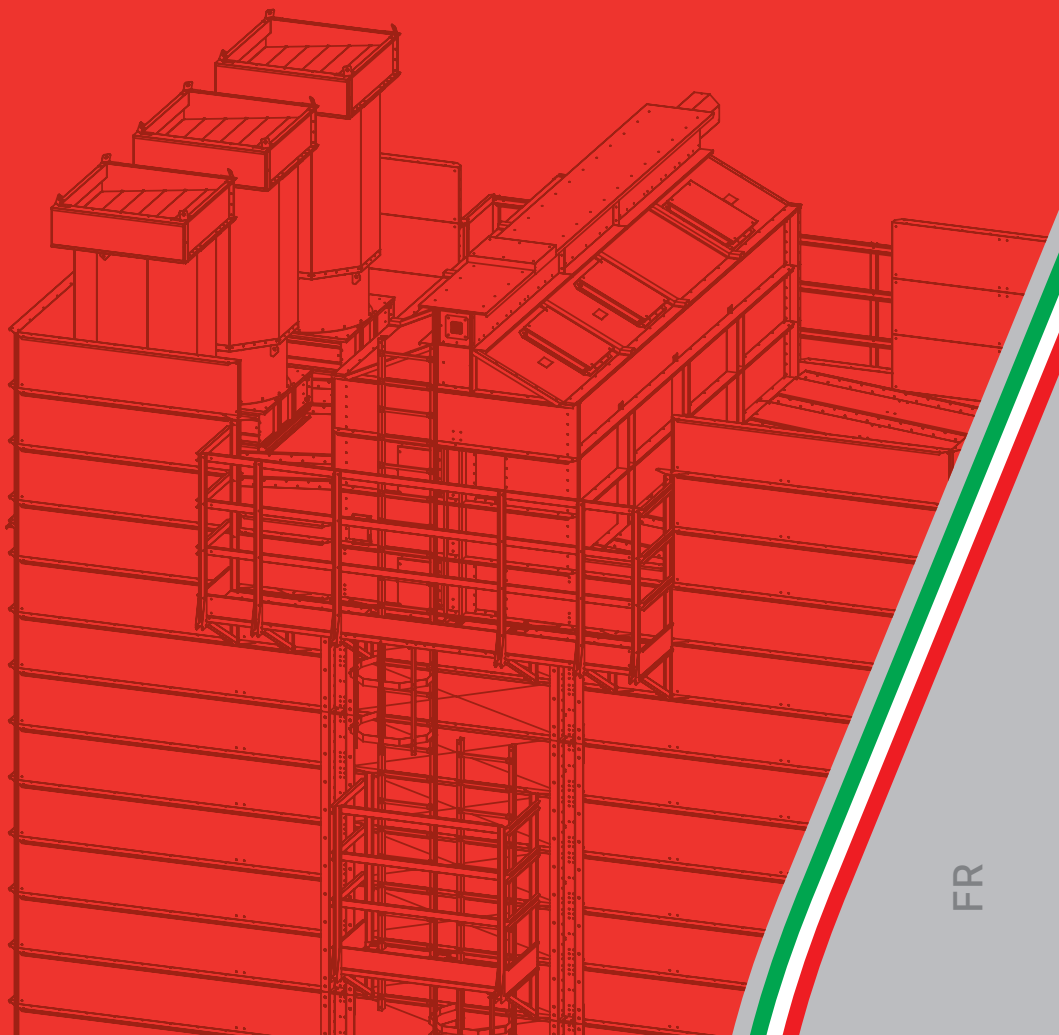
STRAHL
GRAIN DRYERS

SÉRIES FR

Séchoir à grain



FR

L'excellence italienne

dans le séchage du grain.

STRAHL
GRAIN DRYERS

Avec plus de 60 ans d'expérience, **STRAHL** est reconnu internationalement comme la référence en technologie de séchage du grain.

Des décennies de recherche, de fiabilité et d'innovation nous permettent d'offrir des solutions de pointe pour chaque besoin de séchage.

Aujourd'hui, STRAHL fait partie du groupe Perdici — et est désormais fièrement fabriqué au Canada afin d'offrir :

- Une livraison plus rapide à travers l'Amérique du Nord
- Un meilleur accès aux pièces et au service
- Une disponibilité des stocks améliorée
- Un réseau de distribution adapté aux producteurs canadiens et américains

MAÏS

BLÉ

ORGE

SOYA

RÉSISTANCE ET DURABILITÉ

Nous concevons nos systèmes pour affronter les conditions les plus extrêmes — et grâce à notre fabrication canadienne, nos clients bénéficient d'une ingénierie italienne de calibre mondial avec un soutien local en Amérique du Nord.

Séchage haute efficacité et économie d'énergie

La série FR est une solution de séchoir à cycle continu avancée, conçue pour optimiser la consommation de carburant pour tout volume de traitement.

Grâce à un système innovant de ventilateur de récupération, ces systèmes maximisent l'efficacité énergétique, réduisant considérablement les coûts d'exploitation et l'impact environnemental.

Les séchoirs STRAHL sont préconçus pour s'intégrer facilement aux installations existantes de transformation et de stockage du grain.

SÉRIES FR

ROBUSTESSE STRUCTURELLE

La **structure porteuse** est fabriquée en acier structurel galvanisé à chaud, qualifié et testé pour diverses conditions d'utilisation.

La **base** est conçue en acier structurel et destinée à être ancrée sur une dalle de béton armé afin d'assurer stabilité et sécurité, même en cas d'événements sismiques. L'ensemble comprend également les gabarits et les boulons d'ancrage.

LONGUE DURÉE / DURABILITÉ ACCRUE

Les **panneaux** sont fabriqués en acier revêtu d'Aluzinc ou de Zinc-Magnésium afin d'augmenter la résistance aux intempéries et aux conditions d'utilisation.

ISOLATION THERMIQUE

L'**isolation** est faite de laine de verre épaisse. Elle offre une excellente isolation thermique et permet ainsi des économies d'énergie.

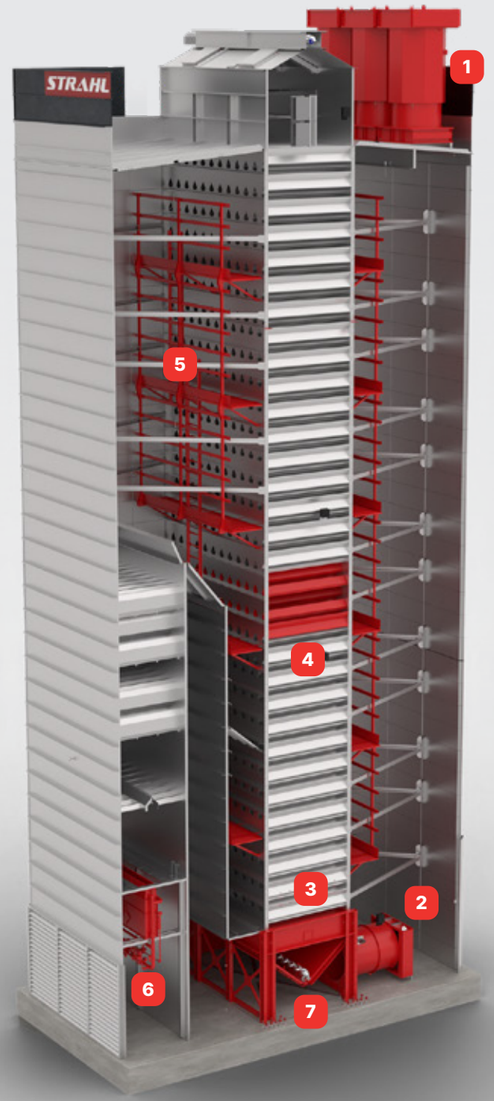
CONTRÔLE DES ÉMISSIONS DE POUSSIÈRE

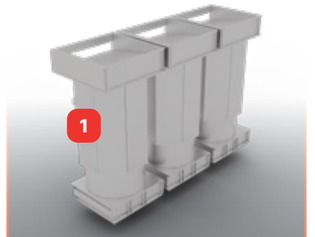
Nos systèmes sont équipés de **volets pneumatiques** qui bloquent les flux d'air lors du déchargement, empêchant ainsi la libération de poussière dans l'atmosphère.

Le coeur technologique d'un séchoir uniforme

Derrière chaque séchoir STRAHL se trouve un système d'ingénierie avancé.

La série FR est la quintessence d'innovations techniques conçues pour optimiser chaque étape du processus de séchage, garantissant efficacité, précision et respect de l'environnement.





VENTILATEURS PRINCIPAUX

Placés au sommet du système, ils génèrent le flux d'air du séchoir. Ils sont équipés d'un silencieux et d'un volet anti-poussière afin de minimiser les émissions écologiques et poussiéreuses dans l'environnement.



VENTILATEURS DE RÉCUPÉRATION

Placés au bas du séchoir, ils visent à récupérer une partie de l'air chaud à faible taux d'humidité afin d'améliorer l'efficacité énergétique.



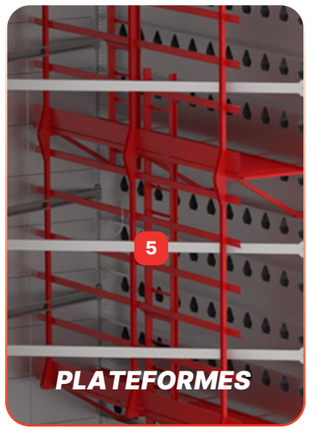
DISPOSITIF D'EXTRACTION

Composé de palettes permettant un écoulement du grain uniforme et contrôlé.



CONDUITS D'AIR

Le profil des conduits est conçu pour faciliter l'écoulement du grain et l'échange thermique entre l'air chaud et le grain à sécher.



PLATEFORMES

Présentes partout dans le système, à l'extérieur comme à l'intérieur de la structure, elles offrent un accès sûr et facile pour les inspections et la maintenance régulières, garantissant une sécurité maximale pour les opérateurs.



GÉNÉRATEUR DE CHALEUR

Le brûleur du conduit d'air, disponible pour le gaz naturel et le propane (LPG), assure une modulation précise et une uniformité de la température de l'air.



BASE INFÉRIEURE

Équipée d'une trémie, elle soutient le dispositif d'extraction et est conçue pour assurer une extraction précise et fiable dans le temps.

Séchage écoénergétique

EFFICACITÉ MAXIMALE DANS LA RECIRCULATION DE L'AIR

L'efficacité des séchoirs FR provient de l'optimisation du processus de séchage.

Contrairement aux systèmes conventionnels, l'air chaud qui n'est pas complètement saturé en humidité n'est pas expulsé, mais récupéré dans la section inférieure. Il se mélange ensuite à l'air chaud provenant du générateur, créant un cycle vertueux de récupération de chaleur.

Ce procédé optimise l'efficacité énergétique tout en réduisant considérablement la consommation de carburant.

Économie d'énergie

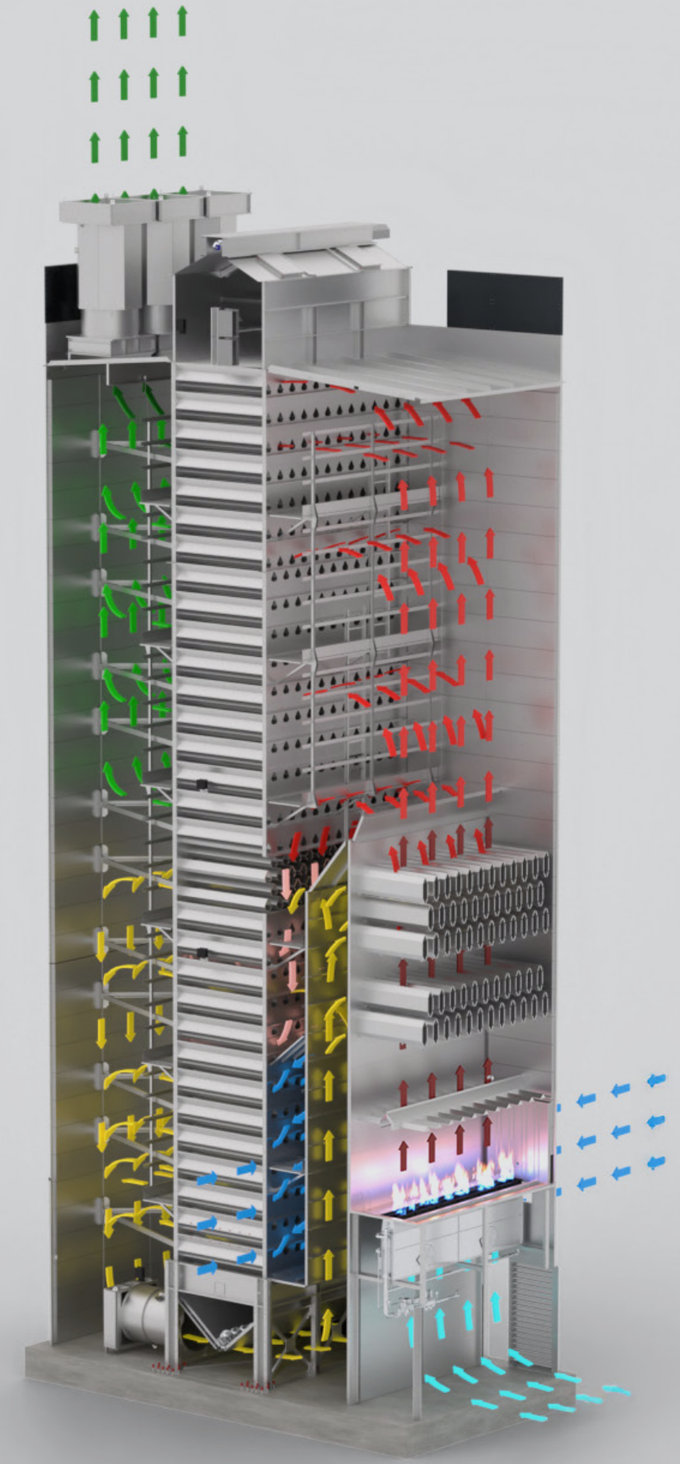
L'air de procédé est prélevé dans l'environnement pour être chauffé.

Dans la partie inférieure du séchoir, le produit séché est refroidi avec de l'air provenant de l'environnement avant l'extraction.

L'air d'évacuation est expulsé du séchoir, car il est saturé d'humidité provenant du processus de séchage.

L'air chaud provenant du brûleur traverse le grain, libérant sa chaleur et absorbant l'humidité.

L'air chaud de la dernière étape de séchage, encore efficace, est récupéré et réintroduit dans le système afin de réduire la consommation.





Notre logiciel de contrôle

Des années de recherche et une connaissance approfondie des caractéristiques des grains nous ont permis de développer des programmes de fonctionnement exclusifs.

Notre logiciel de contrôle offre des processus adaptés à chaque produit et une précision maximale quant au taux d'humidité final souhaité.

À chaque cycle de séchage, les données sont capturées et stockées dans un portail web sécurisé, permettant une analyse historique approfondie, des comparaisons de performance et la génération de rapports détaillés pour soutenir des décisions stratégiques basées sur des faits et optimiser la consommation.

UNE GESTION AU BOUT DES DOIGTS

Le système est conçu pour être facilement contrôlé à distance, depuis n'importe quel appareil. Cette fonctionnalité permet également à notre équipe de support technique d'intervenir rapidement en cas de besoin, assurant un soutien immédiat et minimisant les périodes d'arrêt.

EXPÉRIENCE UTILISATEUR

Le grand moniteur et l'interface utilisateur intuitive rendent la configuration du processus de séchage rapide et simple.

Les commandes sont facilement accessibles et l'information est présentée de façon logique et visuelle, permettant à tout opérateur de gérer le système en toute sécurité et aisance dès la première utilisation.

Technologies complémentaires

OPTIONS DE PERSONNALISATION

Les séchoirs à grains STRAHL offrent l'intégration d'une gamme de systèmes et de technologies complémentaires conçus pour améliorer encore davantage la performance, le contrôle et la précision du processus de séchage.

SYSTÈME VAP

Une technologie conçue par STRAHL qui garantit des émissions de poussière ultra faibles.

SYSTÈME DE CONTRÔLE DE L'HUMIDITÉ

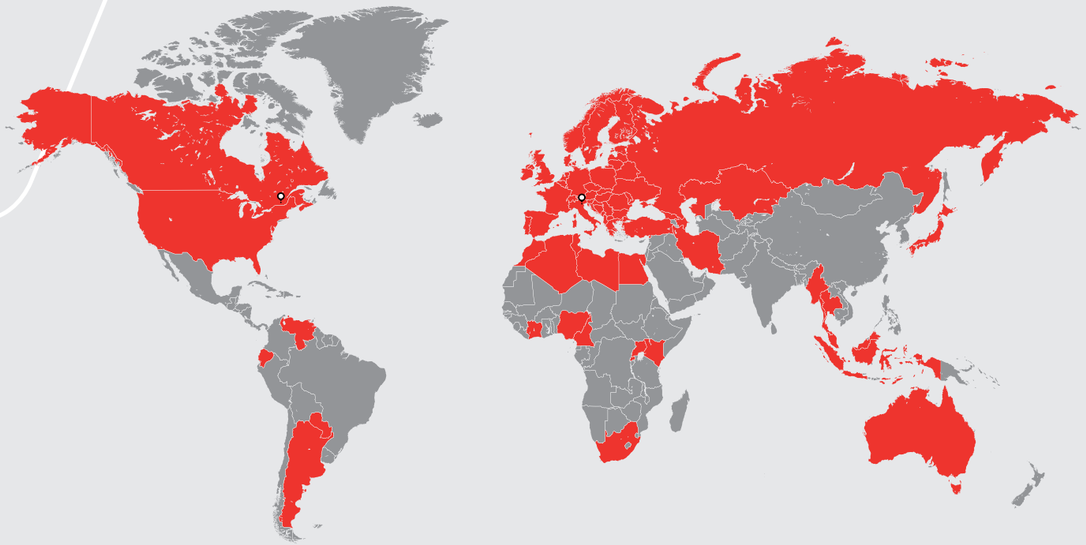
Système de surveillance de l'humidité du produit pour un contrôle supplémentaire du processus de séchage.

RÉGULATEUR DE VITESSE D'EXTRACTION

Option d'ajouter un variateur pour ajuster la vitesse d'extraction.

SYSTÈME DE SURVEILLANCE DE TEMPÉRATURE SUPPLÉMENTAIRE

Cela permet de surveiller les températures dans les différentes sections du séchoir avec une précision accrue.



STRAHL AMERICA

STRAHL GRAIN DRYERS

Service à la clientèle

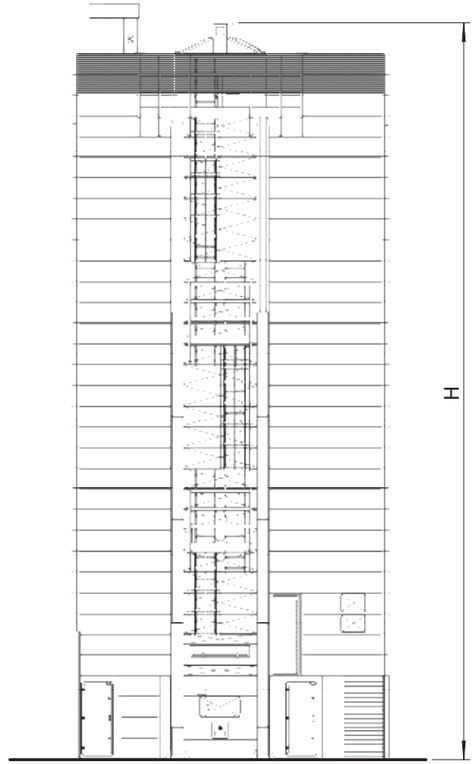
ASSISTANCE À DISTANCE

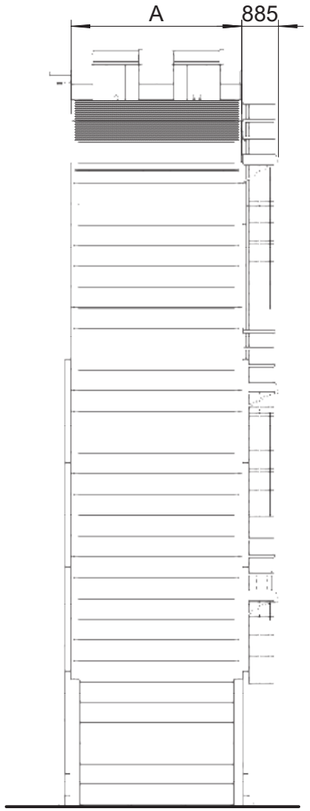
Notre service de soutien travaille en partenariat avec nos clients pour garantir une efficacité opérationnelle maximale, couvrant à la fois la maintenance planifiée et les besoins urgents durant la saison de séchage.

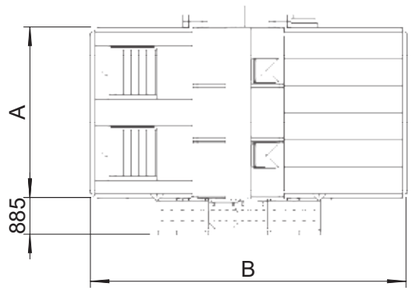
Notre réseau de techniciens spécialisés assure la continuité fluide des opérations de séchage afin de protéger la valeur de votre récolte, en offrant des systèmes constamment performants et un temps d'arrêt minimal.

Dessins dimensionnels

SÉRIES FR







SÉRIES FR

Fiche technique

La série FR offre une vaste gamme de modèles conçus pour répondre à des exigences opérationnelles spécifiques.

Notre philosophie de conception modulaire garantit que chaque client peut trouver la solution parfaitement adaptée à ses besoins.

Des modèles compacts jusqu'aux plus grandes capacités, la série FR assure une performance constante et efficace.

MODÈLE		4 MODULES				6 MODULES							
		1 600	2 000	2 500	3 000	2 500	3 000	3 500	4000	4 500	5 000	6 000	7 000
Dimensions générales	B Pi	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	24.93	28.22	29.86
	A Pi	9.19	9.19	9.19	9.19	13.45	13.45	13.45	13.45	13.45	13.45	13.45	13.45
	H Pi	35.75	40.19	46.75	54.95	35.27	40.19	45.11	48.36	53.28	58.27	66.44	76.28
Capacité	Bo	908	1060	1287	1552	1363	1590	1817	1968	2233	2498	2877	3369
	m³	32	37	45	55	48	56	64	69	79	88	101	119
Ventilateus d'air d'évacuation	QTÉ	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3
	HP	15	20	25	30	25	30	20	20	25	30	20	25
Ventilateurs d'air récupé	QTÉ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
	HP	15	15	15	15	15	20	20	25	25	30	15	20
Puissance thermique nominale	kW	1.210	1.510	1.890	2.270	1.890	2.270	2.650	3.020	3.400	3.780	4.530	5.290
mBTU		4.1	5.2	6.4	7.7	6.4	7.7	9	10.3	11.6	12.9	15.5	18
Production quotidienne Bo / h													
Maïs humide 30% - 15%		230	288	360	432	360	432	504	576	648	720	864	1 008
Maïs sec 30% - 15%		190	237	296	356	296	356	415	474	533	593	711	830
Maïs humide 25% - 15%		332	416	519	623	519	623	727	831	935	1039	1 247	1454
Maïs sec 25% - 15%		293	367	458	550	458	550	642	733	825	917	1 100	1 283
Maïs humide 20% - 15%		579	723	904	1085	904	1 085	1 266	1 446	1 627	1 808	2 170	2 531
Maïs sec 20% - 15%		545	681	851	1021	851	1 021	1 191	1 361	1 531	1 702	2 042	2 382

MODÈLE		8 MODULES						10 MODULES			12 MODULES			14 MODULES		
		5 000	6 000	7 000	8 000	9 000	10 000	10 000	12 000	13 000	15 000	16 000	17 000	17 000	18 000	20 000
Dimensions générales	B Pi	24.93	24.93	24.93	28.22	28.22	29.86	B Ft	29.86	29.86	29.86	29.86	29.86	29.86	29.86	29.86
	A Pi	17.72	17.72	17.72	17.72	17.72	17.72	A Ft	21.98	21.98	21.98	26.25	26.25	26.25	30.51	30.51	30.51
	H Pi	48.36	55.12	61.52	68.08	74.67	81.86	H Ft	68.72	75.33	81.84	83.66	88.45	91.73	83.56	88.45	96.67
Capacité	BU	2 687	3 104	3 558	3 974	4 391	4 807	BU	5 526	6 094	6 472	7 456	7 911	8 251	8 781	9 311	10 220
	m³	95	109	125	140	155	169	m³	177	195	215	263	279	291	309	328	360
Ventilateurs d'air d'évacuation	QTY	2	3	3	3	4	4	QTY	4	4	5	5	5	5	5	6	6
	HP	30	20	25	30	25	25	HP	25	40	25	40	40	40	40	40	40
Ventilateurs d'air récupé	QTY	1	2	2	2	2	2	QTY	2	3	3	4	4	4	4	4	5
	HP	30	15	20	25	25	30	HP	30	25	25	20	25	25	25	25	25
Puissance thermique nominale	kW	3.780	4.530	5.290	6.050	6.800	7.560	kW	7.560	8.310	9.070	11.340	12.090	12.850	12.850	13.600	15.120
mBTU		12.9	15.5	18	20.6	23.2	25.8		25.8	31	33.5	38.7	41.2	43.8	13.020	14.650	16.280
Production quotidienne Bo / h																	
Maïs humide 30% - 15%		720	864	1 008	1 152	1 295	1 439		1 439	1 727	1 871	2 159	2 303	2 447	2 447	2 591	2 879
Maïs sec 30% - 15%		593	711	830	948	1 067	1 185		1 185	1 422	1 541	1 778	1 897	2 015	2 015	2 134	2 371
Maïs humide 25% - 15%		1 039	1 247	1 454	1 662	1 870	2 078		2 078	2 493	2 701	3 116	3 324	3 532	3 532	3 740	4 155
Maïs sec 25% - 15%		917	1 100	1 283	1 467	1 650	1 833		1 757	2 108	2 284	2 750	2 933	3 116	3 116	3 300	3 666
Maïs humide 20% - 15%		1 808	2 170	2 531	2 893	3 254	3 616		3 616	4 339	4 701	5 424	5 785	6 147	6 147	6 509	7 232
Maïs sec 20% - 15%		1 702	2 042	2 382	2 723	3 063	3 403		3 403	4 084	4 424	5 105	5 445	5 785	5 785	6 126	6 806

Les données techniques présentées dans ce document sont indicatives et peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.Elles sont obtenues en supposant une température extérieure de 15 °C et une humidité relative de 70 %.

Estimations indicatives de production basées sur une température d'air de fonctionnement de 125 °C (non contractuelles).Ces valeurs dépendent des conditions environnementales, de la variété, des caractéristiques de qualité et du degré d'impuretés du grain à sécher.

CASA

Ensemble pour l'agriculture d'aujourd'hui et de demain !

STRAHL GRAIN DRYERS

444 rue des Industries | Repentigny, Quebec, Canada, J5Z 4X5

1 800 871-9926

info@strahlamerica.com
strahlamerica.com